



# OWAPHOS

## DÉROCHANT PHOSPHATANT DÉROUILLANT MÉTAUX FERREUX ET NON FERREUX

<b>Description</b>	<p>Passive le support. Élimine la rouille, l'alumine et les traces d'oxydation. Sans ponçage mécanique.</p>
<b>Propriétés</b>	<p><i>DOUBLE ACTION</i></p> <p><b>Déroche et phosphate → passive le support :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Véritable ponçage chimique qui modifie la surface du métal : une réaction chimique, vient créer sur le support une fine couche d'oxyde métallique pour apporter une :             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Adhérence optimale de la finition sur des supports lisses comme le galva, l'alu mais aussi l'acier.</li> <li>• Résistance anticorrosion améliorée des métaux peints.</li> <li>• Facilité dans la préparation des supports : évite les ponçages mécaniques fastidieux</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Destructeur de rouille :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Élimine la rouille des métaux ferreux (et les coulures), la rouille blanche sur l'acier galvanisé, mais aussi l'oxydation sur les métaux non ferreux (aluminium, zinc, galva...).</li> <li>• Propriétés mouillantes (étalement aisé) qui permettent de désagréger plus facilement la rouille, le calcaire.</li> <li>• Redonne de l'éclat aux supports chromés altérés par le calcaire.</li> </ul>
<b>Destination</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Extérieur et intérieur (nécessite un rinçage à l'eau).</li> <li>• Métaux ferreux : acier, fonte...</li> <li>• Métaux non ferreux : cuivre, aluminium, zinc, chrome mais aussi alliages (bronze, laiton...).</li> </ul>
<b>Caractéristiques techniques</b>	<p><b>Densité à +25°C :</b> 1,05 ± 0,02  <b>pH :</b> ± 1  <b>Conditionnement :</b> 1L et 5L  <b>Durée de conservation :</b> 12 mois minimum en emballage non ouvert.</p>
<b>Préparation du support</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Protéger tout ce qui ne doit pas être traité.</li> <li>• Travailler sur un support parfaitement propre et dégraissé (ELIXCLEAN<sup>(1)</sup> ou SURCLEAN* ou à l'aide d'un solvant organique type acétone).</li> <li>• Bien rincer (sauf si utilisation d'un solvant type acétone), laisser sécher.</li> <li>• Le support doit être parfaitement sec avant application d'OWAPHOS*.</li> </ul>
<b>Matériel d'application</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rouleau</li> <li>• Brosse/pinceau</li> </ul>
<b>Recommandation avant l'application</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Température d'application entre +5°C et 30°C.</li> <li>• Ne pas appliquer en plein soleil et aux heures les plus chaudes de la journée.</li> <li>• Toujours faire un essai au préalable sur une surface discrète.</li> <li>• Sur les métaux ferreux très fortement oxydés privilégier une solution sans action chimique ni rinçage : appliquer RUSTOL-OWATROL* après brossage et dégraissage à l'acétone.</li> </ul>
<b>Dilution</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Phosphater ou dérocher : ne pas diluer.</li> <li>• Éliminer la rouille : à diluer (voir paragraphe Application).</li> </ul>
<b>Application</b>	<p><b>Phosphater ou dérocher :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• S'utilise pur.</li> <li>• Appliquer OWAPHOS*. Laisser agir 30 minutes minimum.</li> <li>• Rincer abondamment sans frotter (afin de ne pas éliminer la couche de passivation).</li> </ul> <p><b>Éliminer la rouille :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• À diluer : 1 pour 3 volumes d'eau pour une rouille légère. 1 pour 1 volume d'eau pour une rouille généralisée.</li> <li>• Appliquer la solution sur le support sec. Laisser agir entre 15 et 30 minutes selon les conditions ambiantes. Si nécessaire renouveler l'opération.</li> <li>• Une fois le résultat obtenu bien rincer puis laisser sécher sans frotter.</li> </ul>

<b>Application (suite)</b>	<b>Après phosphatage, dérochage, élimination la rouille sur métaux :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Appliquer le primaire anticorrosion type PID 60 dès séchage complet sans toutefois dépasser 8 heures pour éviter toute reprise de corrosion.</li> <li>• Sur inox ou autres métaux non ferreux que l'on ne souhaite pas repeindre, appliquer du POLYTROL* pour éviter les piqûres de corrosion et faire briller le support.</li> </ul>
<b>Recommandation après application</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• En cas de déversement accidentel sur des surfaces sensibles ou non désirées, rincer à grande eau.</li> </ul>
<b>Rendement</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Entre 10 et 12 m<sup>2</sup>/L</li> <li>• Le rendement peut varier et/ou être inférieur en fonction de l'état et de la porosité du support.</li> </ul>
<b>Nettoyage du matériel</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nettoyage des outils immédiatement après l'application à l'eau savonneuse.</li> <li>• Les rincer et les laisser sécher.</li> </ul>
<b>Stockage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stocker dans son emballage d'origine, serti, non entamé, dans un endroit frais et sec.</li> <li>• Craint le gel au stockage.</li> </ul>
<b>Sécurité</b>	Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. Se reporter à la fiche de données de sécurité disponible (FDS) sur le site <a href="http://www.quickfds.fr">www.quickfds.fr</a> et aux textes figurant sur l'emballage, conformes à la législation en vigueur.
<b>Date d'édition</b>	Mars 2018

\* Même fabricant

DURIEU S.A. - 91070 Bondoufle - France  
Tél. +33 (0)1 60 86 48 70 - Fax +33 (0)1 60 86 84 84

DURIEU COATINGS N.V./S.A.  
Boucle Odon Godart 8  
1348 Louvain-La-Neuve - Belgique / België  
Tél. +32 (0)10 420 090 - Fax +32 (0)10 420 099



Retrouvez toutes nos solutions sur :

[www.owatrol.com](http://www.owatrol.com)

**Notre département technique  
répond à vos questions  
au +33 (0)1 60 86 48 70**